



SS 153: SPECIFICATIE STANDARD POLIPROPILENA – RSB 25

- 1) **DESCRIERE PRODUS:** polipropilena, homopolimer natur, fara adaos de plastifianti sau masterbatch-uri colorate. Produsul are o distributie moleculara ingusta si contine stabilizatori de baza. Pentru producerea acestui sort se foloseste ca monomer numai propilena.
- 2) **APLICATII:** Spunbond (fibre netesute) pentru ambalaje de uz general, prelucrare prin extrudare.
- 3) **PROPRIETATI:**

PROPRIETATI	UM	LIMITE ADMISE	METODA DE INCERCARE
ASPECT:	-	Granule de culoare uniforma, fara impuritati mecanice*. Se admit max. 0.1 % (m/m) granule contaminate**	VIZUAL/GRAVIMETRIC
FIZICE			
Indice de curgere in topitura ⁽³⁾ (230 °C / 2.16 kg)	g/10min	24 - 28	ISO 1133 B
Densitate nominala (23 °C) ^(1,2)	g/cm ³	0,905 - 0,917	ISO 1183
MECANICE ⁽¹⁾			
Rezistenta la tractiune la curgere ⁽³⁾ (23 °C, v=50mm/min)	MPa	min. 33	ISO 527/1,2
Alungire la curgere ⁽³⁾ (23 °C, v=50mm/min)	%	min. 7	ISO 527/1,2
Modul de elasticitate la incovoiere ⁽³⁾ (23 °C, v=2mm/min, secanta)	MPa	min. 1100	ISO 178
Rezistenta la soc Izod ⁽³⁾ (23 °C, specimen crestat)	KJ/m ²	min. 2	ISO 180/1A
TERMICE ^(1,2)			
Punct de inmuiere Vicat ⁽²⁾ (A - 50°C/h-10N)	°C	min. 150	ISO 306/A
Temperatura de incovoiere sub sarcina ⁽²⁾ (B-120 °C/ h-0.46Mpa)	°C	min. 90	ISO 75 B

Nota:

1) Valoarea medie a proprietatilor mecanice/termice este masurata pe specimene standard obtinute prin injectie (ISO 3167/ ISO 1873-2), conditionate la temperatura camerei (ISO 291).

2) Incercari periodice.

3) Incercari pe lot.

*) Impuritati mecanice = corpuri metalice, resturi lemnoase, pietre, etc.

***) Granule contaminate = granule cu variatii de culoare, cu insertii polimerice, cu forme neregulate, aplatizate, cu codite, lipite, expandate sau netopite, etc.

INFORMATII ADITIONALE:

- Monomerii si aditivii folositi la fabricarea produsului sunt acceptati pentru utilizare in conformitate cu cerintele Regulament 10/2011/EC, privind articolele si materialele plastice destinate sa intre in contact cu alimentele.

• Informatii despre procesare:

– temperatura de topire recomandata: 200-230°C;

– profil de temperatura recomandat pentru extrudare: 200-220°C functie de tipul de echipament utilizat.

- 4) **CONTROLUL CALITATII:** controlul se face pe loturi

– Fiecare lot are maximum 200 tone. Lotul va contine produs din acelasi sort.

– In cadrul testarii, produsul trebuie sa respecte toti parametrii descrisi in prezenta specificatie standard

– In caz de litigiu, controlul calitatii se va face in prezenta reprezentantului clientului, folosind mostre pastrate pentru astfel de cazuri, recoltarea probelor fiind facuta conform procedurilor de recoltare.

NOTA: Toate testele vor fi efectuate folosind echipamentul de testare al producatorului.

- 5) **PROCEDURA DE PRELEVARE MOSTRE:**

– Prelevarea mostrelor se va face continuu in timpul formarii lotului.

– Probele initiale vor fi amestecate pentru omogenizare si micsorate cantitativ prin metoda reducerii la sfert, la aproximativ 2 kg.

– Mostrele vor fi sigilate si etichetate.

*NOTA: O mostra este analizata in laboratorul producatorului iar alta este pastrata **trei luni** dupa livrare in laboratorul acestuia, pentru control in caz de litigiu.*

- 6) **LIVRARE:** Europaleti CP4 (1375 kg PP/palet), big-bags-uri (1000kg) in vrac la container-liner.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 si OHSAS 18001:2007



- 7) **TERMEN DE GARANTIE:** Produsul este garantat 3 luni de la data livrării, cu respectarea prevederilor privind “Manipularea, transportul și depozitarea” acestuia conform FDS-01.
- 8) **TERMEN DE VALABILITATE:** produsul are termenul de valabilitate 12 luni de la data fabricației, cu respectarea prevederilor privind “Manipularea, transportul și depozitarea” acestuia conform FDS 01. Produsul are posibilitatea de extindere a valabilității prin reinspectarea și reevaluarea calității.
- 9) **DOCUMENTE:** Declarație de conformitate / Raport de încercare.
- 10) **INFORMATII PRIVIND MANIPULAREA, TRANSPORTUL SI DEPOZITAREA:** In conformitate cu “FISA CU DATE DE SECURITATE”- FDS - 01. In cazul in care polimerul este depozitat in conditii de temperatura variabila si umiditate ridicata, umiditatea atmosferica poate condensa in interiorul ambalajului. In acest caz, se recomanda uscarea granulelor inainte de utilizare. In timpul stocarii, polipropilena nu trebuie expusa radiatiilor UV. Producatorul nu-si asuma raspunderea pentru degradarea datorata depozitarii incorecte.
- 11) **ALTE INFORMATII:**
Fisa cu date de securitate pentru polipropilena produsa de Rompetrol Rafinare este disponibila pentru clienti la biroul Comercial- Vanzari Rompetrol Rafinare. Ea contine informatiile necesare pentru desfasurarea in siguranta de catre clienti a operatiunilor proprii de manipulare si utilizare.
Informatiile care urmeaza se refera numai la produsul livrat.

Securitate

Polipropilena este unul polimer inert și nu prezintă riscuri de nici un fel în condiții normale de manipulare. Depozitarea produsului trebuie să se facă respectând procedura indicată. Personalul de deservire trebuie să ia măsuri pentru evitarea contactului polimerului topit cu pielea sau cu ochii. Ca minimă precauție pentru protecția ochilor, sunt indicați ochelarii de protecție.

Zonele de prelucrare trebuie să fie ventilate. Zonele adiacente zonei de lucru trebuie să fie menținute curate și fără praf.

Riscuri de incendiu

Polipropilena este un compus combustibil, dar în condiții normale de depozitare nu există riscul aprinderii. În contact cu foc deschis se înmoaie, curge, se aprinde și arde cu flacăra luminoasă, până la epuizare (dacă nu este aditivată cu agent de ignifugare). De aceea trebuie manipulată și depozitată evitând contactul cu foc deschis sau alte surse de aprindere. În timpul arderii, se degajă o cantitate mare de căldură și fum negru și dens. Pentru intervenții în zone închise, pompierii trebuie să fie dotati cu aparate de respirație izolante.

Reciclare

Polipropilena este un material reciclabil. Este de preferat ca rebururile sau deseurile provenite din fabricație să fie reciclate în loc să fie distruse.

Distrugere

Pentru distrugerea deseurilor, se impune respectarea reglementărilor naționale și locale în vigoare. În cazul în care acest lucru se întâmplă, în cele ce urmează, sunt furnizate indicații pentru polipropilena homopolimer așa cum este livrată; adăosul de aditivi, materiale de umplutura sau alte componente implică luarea în considerare a influenței lor, pe baza documentației aferente.

Polipropilena poate fi distrusă prin îngropare (în condiții de eliminare a riscului de contaminare a solului) sau incinerare controlată, cu respectarea reglementărilor în vigoare referitoare la emisiile gazoase și de particule solide. Datorită cantității mari de căldură degajată, incinerarea trebuie făcută în instalații care să poată prelua sarcini termice ridicate. Pentru cazul îngropării: polipropilena este inertă chimic, nu se degradează rapid, formează o bază puternică și rezistentă în timp pentru sol și nu emana gaze sau alți compuși cunoscuți ca poluanți ai apei.

Misiunea asumată de Rompetrol Rafinare este de a construi un parteneriat puternic producător/client. Având acest scop, Rompetrol Rafinare își propune să ofere clienților produse de calitate, care să satisfacă toate cerințele și așteptările acestora, să tina permanent legatura cu ei pentru a cunoaște eventualele probleme aparute la prelucrare, să asigure sprijin tehnic pentru rezolvarea lor, să dezvolte produse noi pentru pietele existente sau potențiale. Deoarece este o companie care răspunde preocupărilor comunității privind impactul potential al activităților sale asupra mediului, Rompetrol Rafinare încurajează clienții să-și revizuiască procesele din punct de vedere al sănătății umane și al mediului. Pentru a se asigura ca produsele sale nu sunt folosite în moduri pentru care nu sunt proiectate sau testate, Rompetrol Rafinare pune la dispoziția clienților documentație de specialitate, inclusiv fișa cu date de securitate corespunzătoare, care trebuie consultată înainte de a folosi produsele.

NOTA: Nu ne asumăm nici o responsabilitate sau răspundere cu privire la utilizarea pentru alt tip de aplicație a produselor Rompetrol Rafinare, față de cele menționate în prezenta specificație standard. Este responsabilitatea clientului să verifice și să testeze produsele noastre pentru a se asigura de compatibilitatea acestora cu aplicațiile sale.

NOTA PRIVIND RESTRICTII PENTRU APLICATII MEDICALE: Rompetrol Rafinare nu recomandă nici un produs al companiei pentru aplicații care să implice contact cu țesuturi sau fluide interne umane - indiferent de timpul de contact, pentru dispozitive cardiace, pentru componente ale dispozitivelor medicale de menținere a vieții, precum și pentru aplicații care să aiba legătura cu reproducerea umană.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate și securitate în munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 și OHSAS 18001:2007

© ROMPETROL RAFINARE S.A. Reproducerea neautorizată prin orice mijloace, parțială sau totală, este interzisă